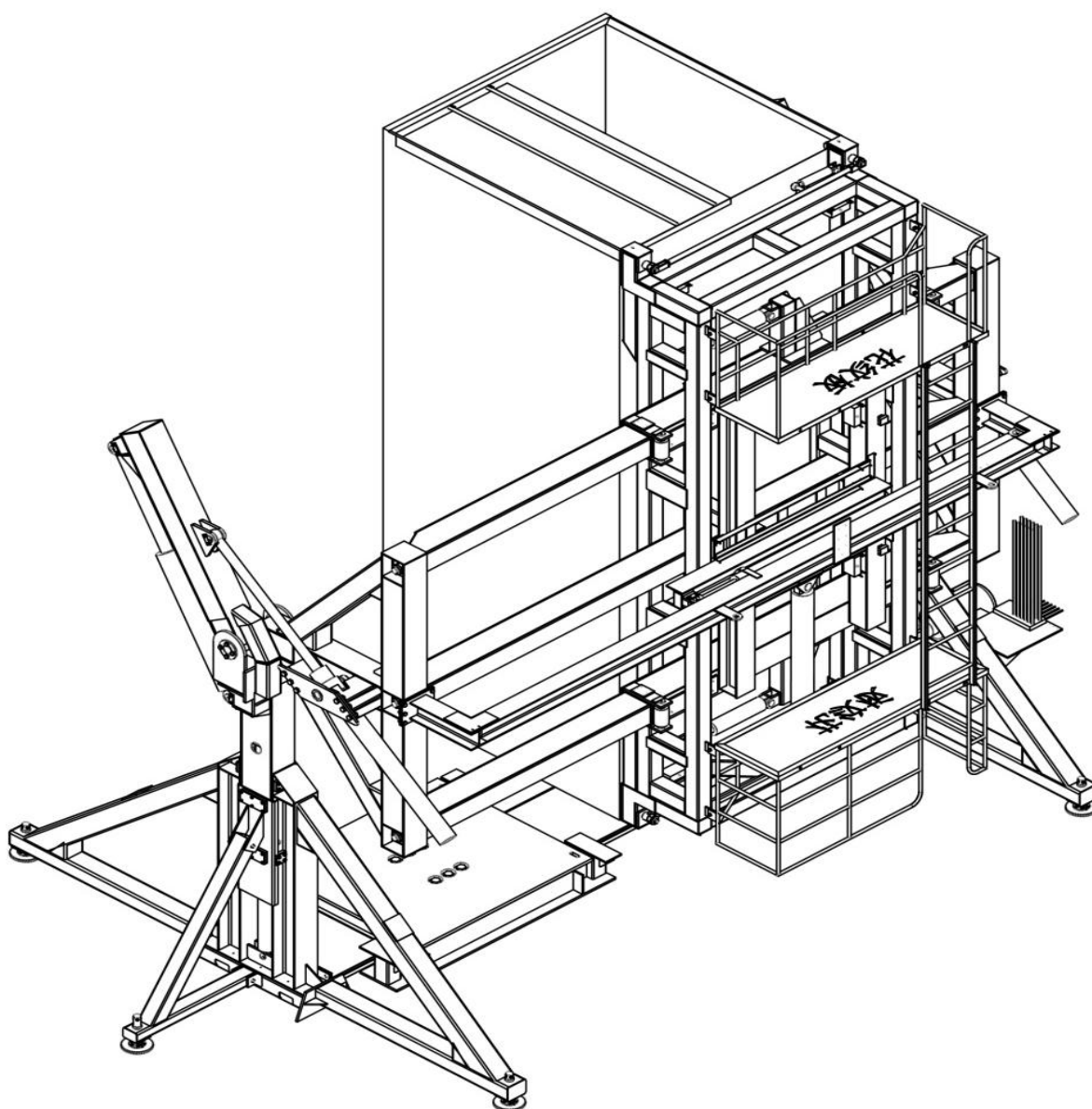


FZJ2021-7 型

集装箱翻转机使用说明书

(双车位双翻)



开原市凯峰机械有限公司

集装箱翻转机使用说明书

欢迎使用本公司 FZJ 系列产品，操作前请仔细阅读使用说明书。

本公司遵循持续发展的策略，因此本公司保留在不预先通知的情况下对本手册中描述的产品进行修正和改进的权利。

第一章 安 全

- 1、在使用本机械之前先确保地面坚实平整，坡度小于千分之五，主梁与地面密实接触，六个地脚支座放在正确位置，并使设备保持水平。
- 2、每班工作前应对设备进行检查，发现故障应立即停止工作，联系维修。
- 3、应经常对插锁进行检查，当锁芯变形或磨损超过 10%时应及时更换。
- 4、设备工作时工作范围内严禁有人员停留或走动。
- 5、严禁私自调节液压系统压力，严禁在集装箱装满后上下墩或反复翻转抖动！这样做会造成严重的设备损坏。
- 6、本设备电气部分不防水，雨季需做好防雨措施。
- 7、每次使用前应检查各部位连接螺栓，如发现松动、磨损、严重锈蚀、裂纹、折断等不良状态应及时维修或报修。
- 8、在平台上或离地面 2 米以上的高空作业时必须系好安全带。

第二章 日常保养

每日工作前应对液压油位进行检查，当油位低于下限时应及时补充（应当按季节使用相应的液压油，严禁使用过期变质的液压油，液压油不得混加）。每日对各部件按规定进行润滑保养，保养周期见下表，冬季使用 0#锂基润滑脂，夏季使用 2#锂基润滑脂。（如不按时进行保养会造成各滑道严重拉伤，销轴锈死，和滚轮锈死及运行异响，卡滞等严重的故障。）设备首次工作 30 小时后（或 1 个月，以先到者为准）更换油箱滤芯，以后每工作 80-100 小时（或半年，以先到者为准）更换油箱滤芯。油箱滤芯必须为纸滤芯。（液压油加入油箱后，即使不使用也会缓慢的氧化变质，变质的液压油会腐蚀损坏设备和橡胶制品。建议按照标准更换液压油）

名 称	每日（每班）	每 2 日	每 周	每 月
升降滑道	○	○	○	○
拉伸滑道		○	○	○
微调滑道	○	○	○	○
主支臂旋转轴		○	○	○
翻转缸耳			○	○
微调缸耳			○	○
锁缸耳及轴			○	○
拉伸缸耳			○	○
升降缸耳			○	○
纵调缸耳			○	○
拉伸滚轮及轴			○	○
旋转锁轴			○	○
行走轮及轴 *			○	○

*行走轮为选装件

当升降滑块磨损超过 5mm 可在升降滑块背面加入调整垫进行调节（调整垫可自行制作也可向生产厂家购买）。

每天工作结束后，所有液压缸的缸芯都应收回到缸筒内（不包括升降缸），以防止缸芯电镀层氧化，缩短使用寿命。

第三章 操 作

1、首先对各部件进行检查，发现异常应立即检修。

2、确定各部件正常后，接通电源，按下起动按钮，电机启动（必须为顺时针转动）。

3、电机启动后首先进行预热，冬季为 5 分钟，夏季为 3 分钟，预热后所有的液压缸必须完全伸出和收回 2-3 次才能进行工作。全部液压缸伸出后观察液压油油位，当低于油箱的 1/3 时应及时补充同型号液压油。

4、操作手柄时严禁急速，过度用力，或断断续续的用力，应缓慢的压下（或抬起）手柄。不得同时操作两只或以上的手柄。

5、操作步骤：

（1）、首先观察油阀门是否关闭，油阀门必须处于打开位置，点动启动按钮，观察电机旋转方向，必须为顺时针方向，启动电机先操作左翻转杆，向上抬蓄压，以听到泵声音为准，再操作右翻转杆，向上抬，使主吊架与地面平行到头蓄压，在操作过程中始终观察油位是否正常，直到所有液压缸全部伸出。

（2）、调节拉伸缸使主吊架运行至需要停车位置上方。

（3）、调节主升降缸使主吊架上升至接近上限（不需要蓄压）。

（4）、按规定位置停放车辆。

（5）、降下主升降缸使主吊架离集装箱顶约 20cm，调节翻转缸，使主吊架与集装箱顶平行。

（6）、调节拉伸、纵调、微调，使锁具与集装箱锁孔对齐。

（7）、降下主升降缸，使 4 个锁具插进吊孔中，使主吊架与集装箱上平面贴严（锁缸电磁阀红灯亮起，即停止下降动作），（如不亮，配合强启使用）。

（8）、锁紧锁具，注意观察指针，必须全部到位，指针不是同时动作，有先有后，不到位禁止下一步操作，电控箱绿灯亮起再蓄压 3 秒钟。

（9）、升起主升降缸 20cm，操作拉伸缸使集装箱达到车辆另一侧极限位置（微调缸配合）以翻转碰不到车轮为准。

（10）、插入别门器，打开箱门，锁死。

（11）、操作主升降缸使其接近极限位置，调整纵调至所需位置。

（12）、操作翻转缸，应轻柔缓慢，达到垂直位置时蓄压，以听到泵声音为准（左翻转缸不收到头，不允许操作右翻转）。

（13）、下降主升降缸至集装箱底面与地梁贴严，开始装箱（如果主吊架压到汽车梁，应停止主升降缸，调节纵调缸，使集装箱落到地梁上）。

（14）、装箱结束后，进行操作前，必须检查 4 个锁具位置，为防止意外必须再次锁紧（新式不需要，如发现锁具不到位，可配合强启再次锁紧）人员撤离。

（15）、上升主升降缸至接近极限。

（16）、操作翻转缸应轻柔缓慢，翻转过程中注意不要刮到地梁，如果能刮到地梁，操作纵调解决，翻转至接近极限位置，应减慢速度，防止速度过快造成冲击，到位后蓄压，以听到泵声音为准，操作翻转缸，使主吊架与车架平行（左翻右翻往上抬必须蓄压）。

（17）、操作拉伸缸使集装箱至车辆上方。

(18)、操作主升降缸，使集装箱与车架距离 20cm 左右，调平（升降缸配有保护阀，必须缓慢操作，动行平稳后再用全速）。

(19)、操作纵调、微调升降，把集装箱放置在车辆上（操作下降拉杆直至锁缸电磁阀亮起）。

(20)、解锁并保证 4 个锁具全部收回到位。

(21)、上升主升降缸，接近上限，车辆开出，本次操作结束（如果锁具不能全部打开，操作纵调、微调配合）

6、操作中的注意事项

(1)、锁紧时观察指针必须全部到达锁紧位置才能进行下一步操作，装箱结束后也必须观察指针在指定位置才能进行下一步操作，否则可能导致集装箱脱落的严重事故。

(2)、主吊架必须与地面平行时才能进行拉伸缸的操作，否则会造成设备严重损坏。

(3)、严禁将两只微调缸一个收回至极限，一个伸出至极限，这样做会导致严重的设备损坏。

(4)、在翻转下缸（翻转右缸）完全伸出前禁止伸出翻转上缸（翻转左缸）。反方向操作时，翻转上缸（翻转左缸）完全收回前禁止收回翻转下缸（翻转右缸）。

* (5)、每天首次操作时，必须检查防掉箱装置，锁具在中位时，主升降液压缸不能升起为正常，吊具锁紧，吊具释放指示灯同时亮起或同时熄灭表示防掉箱系统故障，必须排除后再进行操作。

第四章 售 后

1、本产品自安装完成后免费保修六个月（由于氧气乙炔等属于易燃易爆品，无法携带，需由买方提供），其中易损件保修期 3 个月（易损件包括所有的橡胶件及制品等。油箱滤网、尼龙滑块属消耗品，不在保修范围内）。对由于人为操作不当造成的设备损坏不在保修范围内，但可提供技术支持或适当收费维修。

2、在接到保修通知后本公司会立即组织人员前往维修，并保证省内（200 公里内）24 小时，省外（200 公里以上 1000 公里以内）72 小时内到达。如遇特殊情况（如极端天气，交通管制等）可适当延后。

第五章 参 数

长： 5.5m	工作长度： 6.1m	
宽： 9.3m	工作宽度： 6m	
高： 5.6m/6.5m	工作高度： 3.68-4.58m	最大高度： 7.1m

开原市凯峰机械有限公司